# FESTER EPOXY-JOINT

Junteador epóxico para loseta antiácida

Junteador o rellenador epóxico de 3 componentes, 100% sólidos, libre de solventes.

## USOS

Producto diseñado para juntear loseta antiácida, cerámica, baldosas o azulejos de uso industrial donde se requiera resistencia química y condiciones de sanidad.
Puede ser usado si así se requiere, para encamar y adherir sobre el concreto las piezas a colocar, eliminando 1/3 de la parte "C", es decir para encamado solo usar 2/3 de la parte "C".
Para aplicación tanto en pisos de concreto nuevo como ya existente.
Los principales mercados de aplicación son:
Industria cervecera.
Industria embotelladora en general.
Industria farmacéutica.
Procesadoras de lácteos.
Petroquímica.
Alimenticia.
Empacadoras.
Industria química.
Industria fotográfica.
Plantas de tratamiento de aguas.

## VENTAJAS

- Producto libre de solventes.
- Brinda protección al concreto contra la mayoría de los ácidos y álcalis diluidos, solventes, aceites, grasas, sales, azúcares y la corrosión característica causada por la constante humedad en conjunto con la loseta.
- Fácil preparación e instalación.
- No desprende olores desagradables.
- Alta resistencia al ataque por bacterias.
- No requiere primario.
- Tiene buena adherencia, aún en superficies con ligera humedad.
- Tiene buena resistencia a la abrasión.
- Curado rápido.
- Puede ser aplicado en cámaras de refrigeración cuya temperatura de operación sea de 3ºC o superiores.
- No pierde sus propiedades en superficies expuestas hasta 70 °C

## INSTRUCCIONES DE APLICACIÓN

**Preparación de la superficie.**
Para encamar la loseta directamente con el Fester Epoxy-Joint: Es necesario llevar a cabo un diagnóstico previo de la superficie a fin de determinar el tipo de preparación más adecuado a las condiciones iniciales del piso. El objetivo es descontaminar, abrir poro y rugosidad para lograr las mejores condiciones de adherencia. En general, la superficie a aplicar debe estar libre de falsas adherencias, limpia y seca para asegurar el desempeño del producto.
**Concreto nuevo:** Debe estar completamente fraguado (21 días mínimo), es necesario eliminar la costra de cemento formada en la superficie del concreto por el sangrado mediante tratamiento mecánico con shot-blast, copas de diamante o escarificación, a fin de abrir poro y lograr la mejor adherencia. Si el piso apenas va a ser colocado, dar terminado a plana para dejar rugosidad. Debe removerse cualquier residuo de membrana de curado mediante los mismos medios. Eliminar completamente el polvo mediante aspiradora industrial.
**Concreto viejo:** El concreto debe estar firme, limpio, libre de la

costra (sangrado) del cemento, recubrimientos anteriores, grasas, aceites o ceras. Deberán eliminarse todas las falsas adherencias y recubrimientos anteriores con medios mecánicos; los productos químicos absorbidos en la superficie deberán eliminarse con desengrasantes o ácido muriático, según el caso. Eliminar completamente el polvo mediante aspiradora industrial.

**Relleno y reparación:** Si se requiere realizar alguna reparación o relleno en el concreto, se recomienda utilizar un mortero cementoso de fraguado rápido (ver hojas técnicas de los morteros Fester CM), para secciones muy grandes donde se utilice concreto, utilizar el adhesivo epóxico para unir concreto nuevo a viejo Fester Epoxine 200 y seguir las instrucciones para preparar la superficie como si fuera concreto nuevo.

**Junteo y encamado**: Las losetas deberán estar limpias, libres de contaminantes y sin humedad excesiva; eliminar, mediante escoba, cuña, llana y/o trapo, toda impureza o agua en exceso que exista sobre las losetas, en los cantos y en las juntas y que puedan afectar la adherencia.

**Mezclado.**
Las unidades están calculadas y envasadas respetando la relación de mezcla de las partes A+B, de tal manera que se logre un curado completo del producto una vez mezclado y aplicado, por lo que no deberá alterarse en ningún caso esta relación mezclando cantidades parciales de sus componentes.
La proporción de la parte "C" se puede variar de acuerdo a la necesidad de aplicación del producto, sin embargo, en ningún caso se deberá utilizar menos de las 2/3 partes de los agregados minerales.
**PREPARACIÓN DE LAS PARTES "A"** y **"B".** La parte "A" contiene la resina epóxica y la parte "B" el endurecedor amínico. Antes de mezclar entre sí las partes, deberá homogeneizarse por separado la parte "A" en su recipiente durante 1 minuto, posteriormente se vaciará directamente a la cubeta de plástico proporcionada para realizar la mezcla. A continuación vaciar la parte "B" a la cubeta de plástico y mezclar ambas partes por espacio de 2 minutos. Para lograr una mezcla homogénea, lleve a cabo la operación con la ayuda de un taladro con agitador de aspas y a una velocidad moderada y constante, de tal manera que no se incluya demasiado aire en la mezcla, ayúdese con una espátula para arrastrar e incorporar el material de las paredes y el fondo del recipiente.
Asegurarse que la mezcla sea totalmente homogénea, si es necesario, extiéndase el tiempo de agitación hasta un máximo de 3 minutos.
**Incorporación de la parte "C".** Agregue lentamente la parte "C" (cargas minerales) a la mezcla de las partes A+B, incorporando de manera constante con la ayuda del taladro y a una velocidad moderada y controlada, de tal manera que no se incluya demasiado aire.
Es necesario revisar que la humectación de la arena sea completa para lograr una mezcla homogénea, si es necesario, extiéndase el tiempo de agitación teniendo cuidado de no exceder de 5 minutos para evitar el curado prematuro del material ya mezclado.
El mezclado es suficiente en cuanto se tenga la carga totalmente humectada y de coloración uniforme.
Una vez que se ha terminado la mezcla de las tres partes, será necesario proceder de inmediato a la aplicación del producto, tomando en cuenta que la reacción química de curado ya comenzó y que la reacción está directamente influenciada por la temperatura ambiente, en la medida que haga mas calor, más rápido endurecerá el producto, y viceversa (observar dato de pot life y tiempo de secado).

**Aplicación.**
Junteo: La aplicación para junteo se lleva a cabo vertiendo el producto sobre las losetas del área a aplicar, mediante llana con base de hule o jalador de hule en un ángulo de 45°, arrastrar diagonalmente el material sobre las losetas asegurándose de llenar completamente las juntas. Retirar el exceso de producto que se encuentre sobre las losetas manteniendo la llana en ángulo de 90º y arrastrar haciendo presión.

Encamado: En el caso de usar el producto para encamar la loseta, vierta el junteador sobre el concreto sano, limpio y seco, extendiendo con llana dentada a espesor promedio de 2.5mm. Coloque inmediatamente las losetas sobre el producto, dejando las separaciones previstas en las juntas para posteriormente hacer el trabajo de junteo.

Limpieza: La limpieza de las losetas se llevará a cabo utilizando agua y fibras de nylon (una fibra incluida). Esta operación se puede realizar inmediatamente y hasta 35 minutos después de haber hecho la aplicación. Al tiempo que se van limpiando las losetas, se pueden ir perfilando las juntas dejando un mejor acabado en las mismas. El exceso de agua se puede retirar mediante jalador, arrastrándolo en diagonal para no afectar el acabado de las juntas.

Las herramientas de aplicación pueden lavarse fácilmente con agua antes de que cure el producto, de otra forma, deberán utilizarse medios mecánicos.
El área se puede abrir al tráfico después de 12 horas de aplicar el producto. Al tráfico pesado y derrames de químicos ligeros exponer después de 24 horas. Las máximas propiedades de

resistencia química y mecánica se obtienen después de 7 días.
No aplicar en superficies mojadas.

## RENDIMIENTO

16.7 m lineales por litro
2.0 a 2.5 L/m² para encamar loseta

**TABLA DE RENDIMIENTOS APROXIMADOS**

| Metros lineales | No. de unidades |
|---|---|
| 113 | 1 cubeta con 12.0 kg (6.8 L) |
| 566 | 5 cubetas con 12.0 kg (6.8 L) |
| 1700 | 15 cubetas con 12.0 kg (6.8 L) |

## INFORMACIÓN IMPORTANTE

No aplique cuando haya salpicadura o derrame de productos químicos no especificados en la tabla de resistencia química.
No aplicar sobre concretos verdes o que aún no hayan desarrollado su resistencia.
Nunca utilice menos de 2/3 partes de los agregados minerales (Parte "C")
Utilice equipo de protección personal recomendado, ver hoja

## PRECAUCIONES

de seguridad
Evite el contacto con la piel y ojos.
No se deje al alcance de los niños.

## ENVASE Y EMBALAJE

| | |
|---|---|
| PRESENTACIÓN | Unidad de 12 kg que contiene:<br>Cubeta de plástico de 19L con 2 unidades de 6.0 Kg c/u (3.4 L c/u) lo que hace un contenido total de la unidad de 12.0 Kg. (6.8 L) como sigue:<br>Parte A en 2 botes de 1 litro<br>Parte B en 2 botes de 0.5 litros<br>Parte C en 2 bolsas de polietileno |
| ALMACENAJE | Consérvese en un lugar fresco, seco y protegido de los |
| CADUCIDAD | 24 meses |
| ESTIBA MÁXIMA | Cubeta : 4 piezas superpuestas |

## PROPIEDADES ECOLÓGICAS

Fester Epoxy-Joint, contribuye a incrementar la demanda de materiales y productos de construcción que se extraen y se fabrican en la región, apoyando la reducción del impacto ambiental del transporte.
Fester Epoxy-Joint, , contribuye a mejorar la calidad del medio ambiente, reduce la cantidad de contaminantes que tienen mal olor, son irritantes y dañinos para el bienestar de los trabajadores y ocupantes, el contenido de VOC es 5.4 g/L

## PROPIEDADES FÍSICAS

| | |
|---|---|
| **COLORES:** | Disponible en negro |
| **RENDIMIENTO:** | Ver Tabla de Rendimientos en esta hoja de datos técnicos. |
| **DENSIDAD** | 1.77 g / cc |
| **POT LIFE (@ 25 °C, ASTM D-2471, 500 gramos de mezcla)** | 125 minutos |
| **TIEMPO DE SECADO** | @ 25 °C 5 horas aproximadamente<br>@ 3 °C 24 horas aproximadamente |
| **TIEMPO DE ANAQUEL** | 24 meses en su recipiente original cerrado y a la sombra |

| PRUEBA | MÉTODO | VALORES TÍPICOS * |
|---|---|---|
| RESISTENCIA A LA COMPRESIÓN | ASTM C 579 | A 16 HORAS 635kg /cm$^2$ , A 1 DIA 780kg/cm$^2$ y A 7 DIAS 980kg/cm$^2$ |
| RESISTENCIA A LA FLEXIÓN | ASTM C 580 | A 16 hrs 380 kg/cm$^2$ , A 7 días 430 kg/cm$^2$ |
| ADHERENCIA AL CONCRETO | ASTM C 882 | A 7 días 295 kg/cm$^2$ |
| ABRASIÓN TABER (CS-17, 1000 g, 1000 ciclos) | ASTM D 4060 | Pérdida 80 mg |
| RESISTENCIA AL IMPACTO | Mil-D-3134J | > 80 Lb-in |
| DUREZA SHORE D | ASTM D 2240 | 90 |
| ABSORCIÓN DE AGUA | ASTM C 413 | 0.2 % |

Notas:

Los valores típicos de la tabla son valores promedio basados en especímenes curados a las edades señaladas @ 25 °C (condiciones controladas de laboratorio).

En el caso de las adherencias, se ensayaron con especímenes de mortero especial con resistencia de 600 Kg. /cm$^2$ para encontrar la carga de falla,

Consulte ficha técnica de: Fester CM-201, Fester CM-202, Fester Epoxine 200

Dirección: Valle de Carbajal 115, Valle de Aragón 1ª Secc. Nezahualcóyotl, Edo. de Mex., C.P. 57100
Teléfono: 5570973435
Correo: administracion@festerimpermeabilizantes.com

**Henkel Capital S.A. de C.V.,**
Boulevard Magnocentro No 8, Piso 2, Col. Centro Urbano Interlomas, Huixquilucan, Estado de México, CP 52760
Atención al consumidor: 01800-FESTER7 web.fester@henkel.com **www.fester.com.mx**

La información anterior, en particular las recomendaciones para el manejo y uso de nuestros productos, se basa en nuestros conocimientos y experiencia profesionales. Como los materiales y las condiciones pueden variar con cada aplicación y por lo tanto están más allá de nuestra esfera de influencia, se recomienda realizar pruebas suficientes para comprobar la idoneidad de nuestros productos para el método de aplicación previsto y el uso. Responsabilidad legal no puede ser aceptada sobre la base de los contenidos de esta ficha técnica o algún consejo verbal dado a menos que haya evidencia de dolo o negligencia grave de nuestra parte. Esta hoja de información técnica reemplaza todas las ediciones previas pertinentes para este producto y se complementa con la información contenida en la hoja de seguridad correspondiente, se recomienda su consulta previo a la aplicación de este producto.

## TABLA DE RESISTENCIAS QUÍMICAS

| QUÍMICO | EPOXY-JOINT |
|---|---|
| Aceite Vegetal | ▲ |
| Ácido Sulfuroso 7% | ▲ |
| Clururo de Calcio | ▲ |
| Peróxido de Hidrógeno 10% | ● |
| Aceites Minerales | ▲ |
| Ácido Tartárico 50% | ▲ |
| Diesel | ▲ |
| Peróxido de Hidrógeno 35% | ■ |
| Acetato de Etilo | ▲ |
| Agua | ▲ |
| Disulfuro de Carbono | ● |
| PM Acetato | ▲ |
| Acetato Vinilo | ▲ |
| Agua Clorada | ▲ |
| Diterbutil Peróxido | ▲ |
| Propilen Gilcol | ▲ |
| Acetona 50% | ▲ |
| Alcohol Etilico | ▲ |
| Fluoruro de Sodio | ▲ |
| Silicato de Sodio | ▲ |
| Acetona 100% | ■ |
| Alcohol Isopropilico | ▲ |
| Formaldehido 38% | ▲ |
| Skydrol | ▲ |
| Acido Acético 10% | ▲ |
| Alcohol Metilico | ▲ |
| Fosfato de Amonio | ▲ |
| Sulfato Crómico | ▲ |
| Acido Acético 15% | ● |
| Azúcar | ▲ |
| Freon | ▲ |
| Sulfato de Aluminio | ▲ |
| Ácido Bórico | ▲ |
| Benceno | ● |
| Gas Nafta | ▲ |
| Sulfato de Amonio | ▲ |
| Ácido Brómico | ▲ |
| Bicarbonato de Potasio | ▲ |
| Glicerina | ▲ |

| QUÍMICO | EPOXY-JOINT |
|---|---|
| Sulfato de Bario | ▲ |
| Ácido Cítrico 5% | ▲ |
| Bicarbonato de Sodio | ▲ |
| Glucosa | ▲ |
| Sulfato de Calcio | ▲ |
| Ácido Crómico 10% | ▲ |
| Bisulfito de Calcio | ▲ |
| Grasa | ▲ |
| Sulfato de Cobre | ▲ |
| Ácido Crómico 66% | ■ |
| Bórax | ▲ |
| Hidrosulfito de Sodio | ▲ |
| Sulfato de Cúprico | ▲ |
| Ácido Fluorhídrico 20% | ● |
| Bromuro de Potasio | ▲ |
| Hidroxido de Aluminio | ▲ |
| Sulfato de Magnesio | ▲ |
| Ácido Fórmico | ■ |
| Butanol | ▲ |
| Hidroxido de Amonio | ▲ |
| Sulfato de Potasio | ▲ |
| Ácido Fosfórico 40% | ▲ |
| Carbonato de Calcio | ▲ |
| Hidróxido de Calcio 50% | ▲ |
| Sulfato de Zinc | ▲ |
| Ácido Fosfórico 80% | ▲ |
| Carbonato de Magnesio | ▲ |
| Hidróxido de Magnesio | ▲ |
| Sulfato Férrico | ▲ |
| Ácido Clorhídrico 36.5% | ▲ |
| Carbonato de Potasio | ▲ |
| Hidróxido de Potasio | ▲ |
| Sulfuro Férrico | ▲ |
| Ácido Láctico 10% | ▲ |
| Carbonato de Sodio | ▲ |
| Hidróxido de Sodio 50% | ▲ |
| Tetracloruro de Carbono | ▲ |
| Ácido Láctico 20% | ● |
| Cerveza | ▲ |

| QUÍMICO | EPOXY-JOINT |
|---|---|
| Hipoclorito de Sodio 15% | ▲ |
| Tetrahidrofurano 15% | ▲ |
| Ácido Láctico 40% | ■ |
| Ciclohexano | ▲ |
| Hipoclorito de Sodio 30% | ▲ |
| Todos los detergentes | ▲ |
| Ácido Láctico 88% | ■ |
| Clorato de Sodio 50% | ▲ |
| Jabones | ▲ |
| Tolueno | ▲ |
| Ácido Maleico | ▲ |
| Cloro | ▲ |
| Kerosina | ▲ |
| Turbosina | ▲ |
| Ácido Metacrílico | ● |
| Cloruro de Aluminio | ▲ |
| Metil Etil Cetona | ● |
| Urea 50% | ▲ |
| Ácido Nítrico 15% | ▲ |
| Cloruro de Amonio | ▲ |
| Metil Isobutil Cetona | ▲ |
| Vinagre | ▲ |
| Ácido Nítrico 30% | ▲ |
| Cloruro de Bario | ▲ |
| Nitrato de Amonio | ▲ |
| Vino | ▲ |
| Ácido Nítrico 45% | ● |
| Cloruro de Cobre | ▲ |
| Nitrato de Cobre | ▲ |
| Xileno | ▲ |
| Ácido Oleico | ▲ |
| Cloruro de Magnesio | ▲ |
| Nitrato de Potasio | ▲ |
| Yoduro de Aluminio | ▲ |
| Ácido Salicílico | ▲ |
| Cloruro de Potasio | ▲ |
| Nitrato Férrico | ▲ |

**NOMENCLATURA**

▲ Resiste salpicaduras y derrames con limpieza inmediata
● Resiste exposicion constante
■ Resistencia limitada al ataque de estos productos

NOTA: LAS PRUEBAS DE RESISTENCIA QUÍMICA SE REALIZARÓN A TEMPERATURA PROMEDIO DE 23 °C

La información anterior, en particular las recomendaciones para el manejo y uso de nuestros productos, se basa en nuestros conocimientos y experiencia profesionales. Como los materiales y las condiciones pueden variar con cada aplicación y por lo tanto están más allá de nuestra esfera de influencia, se recomienda realizar pruebas suficientes para comprobar la idoneidad de nuestros productos para el método de aplicación previsto y el uso. Responsabilidad legal no puede ser aceptada sobre la base de los contenidos de esta ficha técnica o algún consejo verbal dado a menos que haya evidencia de dolo o negligencia grave de nuestra parte. Esta hoja de información técnica reemplaza todas las ediciones previas pertinentes para este producto y se complementa con la información contenida en la hoja de seguridad correspondiente, se recomienda su consulta previo a la aplicación de este producto.